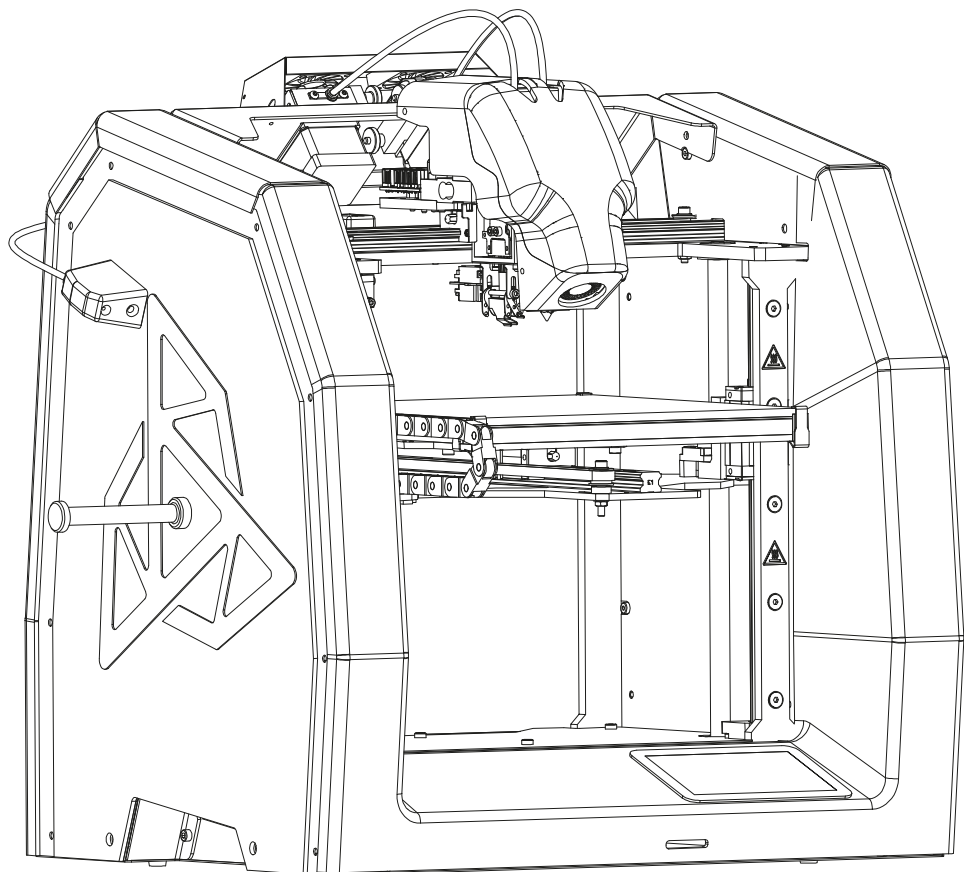


DANE TECHNICZNE

3DGence DOUBLE



DANE TECHNICZNE DOUBLE

WYMIARY I MASA



Ze szpulami (szer. × gł. × wys.)	635 × 380 × 500 mm
Bez szpuli (szer. × gł. × wys.)	450 × 380 × 500 mm
Opakowanie (szer. × gł. × wys.)	550 × 460 × 640 mm
Masa bez opakowania	26 kg
Masa z opakowaniem	32 kg (zawiera zestaw akcesoriów)

ŚRODOWISKO



Temperatura pracy	15–32°C
Temperatura przechowywania	0–32°C

ZASILANIE



Zasilacz	230V ~ 2,5A 50/60Hz
Pobór mocy	śr.: 220W, maks.: 600W
Komunikacja	USB, interfejs kart SD

DRUK 3D



Technologia	FFF (Fused Filament Fabrication)
Przestrzeń robocza (szer. × gł. × wys.)	190 × 255 × 195 mm
Minimalna wysokość warstwy	50 mikronów
Ilość głowic drukujących	2
Średnica dysz	0.4/0.4 mm
Średnica filamentu	1.75 mm
Materiał modelowy	PLA, PET, PP, NYLON, Fiberflex 40D (elastyczny)
Materiał podporowy	BVOH, HIPS
Druk dwumateriałowy	PLA+BVOH, PET+BVOH, PP+HIPS, NYLON+HIPS
Maksymalna temperatura głowicy	270°C
Maksymalna temperatura stołu roboczego	160°C
System kontroli przepływu materiału	tak
Czujnik końca filamentu	tak

KONSTRUKCJA



Korpus	stal malowana proszkowo, obudowa: ABS
Powierzchnia stołu roboczego	podgrzewana płyta ceramiczna
Wymienne stoły robocze	tak
Komora temperaturowa	opcjonalnie
Dokładność pozycjonowania osi XY	6 mikronów
Dokładność pozycjonowania osi Z	0.4 mikrona

OPROGRAMOWANIE



Manager wydruku	3DGence Slicer
Obsługiwane formaty plików	.stl, .3mf, .obj, .jpg, .bmp
Obsługiwane systemy operacyjne	Windows, macOS